REPORTE DE CORRECCIÓN DE HALLAZGOS – AUDITORÍA DEL 5TO INFORME DE OPERACIONES

Compromiso 13186: Tratar las descargas de agua, antes de liberarla del Área de Desarrollo del Proyecto - Mina (ADP) según sea necesario, a fin de cumplir con los reglamentos panameños y estándares internacionales correspondientes, minimizando el riesgo de derrames al hacer uso de las mejores prácticas operacionales. Cualquier efecto potencial que pudieran sufrir los recursos hídricos superficiales será mitigado de tal manera que los efluentes cumplan con los valores límites de emisión (VLE) en los cuerpos receptores fuera del ADP.

Descripción del hallazgo(s)	Acción(es) correctiva(s)
• En el Taller de Doblaje en Mina, se observó un (1) tanque séptico sin tapa y con goteo en una de las tuberías que ingresan al tanque.	• Se coloca la tapa del tanque séptico para evitar la entrada de agua durante eventos de lluvia y que ocurran posibles desbordamientos fuera de la limpieza programada. • Se cambia tubería y posteriormente no se observa ningún tipo de fuga. • Actualmente Site Services va a el sitio con un día de por medio para hacer la succión del agua residual.